

LEGENDA

1. STACJA ROZPREŻANIA TLENU Z BUTLI ORAZ KONTENERÓW(WIĄZEK) BUTLOWYCH TLENU

1. Tablicą redukcyjno – pomiarowa, dwustopniowa redukcja ciśnienia.
System redukcji ciśnienia zapewnia wydajność $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$ tlenu
2. Bateria butlowa dwu rzędowa przyścienna do tlenu BP 2/30 - konstrukcja baterii zawiera zawory zwrotne jednokierunkowego wypływu, zawór wysokiego ciśnienia odcinający baterię oraz zawór wysokiego ciśnienia odpężający ciśnienie w baterii przy wymianie butli , wyposażona w elastyczne łączniki butlowe oraz konstrukcyjne ograniczniki butli przed wywróceniem .
3. Bateria butlowa jedno rzędowa przyścienna do tlenu BP 1/16 - konstrukcja baterii zawiera zawory zwrotne jednokierunkowego wypływu, zawór wysokiego ciśnienia odcinający baterię oraz zawór wysokiego ciśnienia odpężający ciśnienie w baterii przy wymianie butli lub kontenerów, wyposażona w elastyczne łączniki butlowe do podłączenia butli oraz dodatkowo wyposażona w elastyczne łączniki wysokiego ciśnienia długości $L=2,0\text{m}$ do podłączenia kontenerów butlowych, oraz konstrukcyjne ograniczniki butli przed wywróceniem .
4. Kolektory wysokiego ciśnienia rura miedziana $\varnothing 14 \times 3$ zakończona z dwóch stron śrubunkami
5. Podgrzewacz elektryczny przepływowy zasilany napięciem $U= 230 \text{ V}$, $P= 80\text{W}$, $T_{\text{max}}=60^\circ\text{C}$, $\text{IP}=44$
6. Zawór wysokiego ciśnienia ZTW 7 - odcinający baterię
7. Zawór wysokiego ciśnienia ZTW 7- odpężający ciśnienie przy wymianie butli tlenu
8. Kontener (wiązka) butli z tlenem -12 szt. o pojemności wodnej butli $V=50\text{l}$, $\text{Prob} = 20 \text{ MPa}$
9. Butle tlenu $V=40\text{l}$, $\text{Prob}= 20\text{MPa}$ wykonane zgodnie z normą EN1964-1, EN1964-2, oraz normą ISO 9809-1, ISO 9809-2 ,zgodnie z dyrektywą 1999/36/EC lub 97/23/EC

1.1 AWARYJNE ZASILANIE W TLEN MEDYCZNY

1. Reduktor ciśnienia RBT o wydajności $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$ tlenu
2. Bateria butlowa dwu rzędowa przyścienna do tlenu BP 2/10 - konstrukcja baterii zawiera zawory zwrotne jednokierunkowego wypływu, zawór wysokiego ciśnienia odcinający baterię oraz zawór wysokiego ciśnienia odpężający ciśnienie w baterii przy wymianie butli , wyposażona w

elastyczne łączniki butlowe oraz konstrukcyjne ograniczniki butli przed wywróceniem .

3. Zawór kulowy do tlenu PN 40 o średnicy $\varnothing 25$
4. Zawór bezpieczeństwa do tlenu $\varnothing 10$, cieśn. otw. $p=7$ bar
5. Zawór odcinający PN 16 elektromagnetyczny 2/2 NC, G1'' do flenu sterowany napięciem 230V AC/50Hz o przepustowości 120l/min

1.2 MAGAZYN BUTLI I KONTENERÓW BUTLOWYCH TLENU MEDYCZNEGO

1. Boks butli pełnych z tlenem medycznym wyposażony w ograniczniki butli.
2. Boks butli pustych wyposażony w ograniczniki butli.
3. Stanowiska składowania kontenerów butlowych z tlenem medycznym

2. SPRĘŻARKOWNIA POWIETRZA MEDYCZNEGO 5 bar

1. Agregat sprężarkowy powietrza medycznego bezolejowy, chłodzony powietrzem, składający się z modułowych sprężarek spiralnych o łącznej wydajności $Q = 1,22 \text{ m}^3/\text{min}$, $p = 8$ bar, $P = 11 \text{ kW}$, $U = 400 \text{ V}$, 60 dB wraz z wbudowanym osuszaczem ziębniczym powietrza, sterowany własnym elektronicznym programatorem.
2. Zbiornik stabilizacyjny powietrza z blachy nierdzewnej 1.4301, $V = 1,0 \text{ m}^3$, $p = 10$ bar, $H = 250 \text{ cm}$, zgodnie z dyrektywą 97/23/E
3. Osuszacze ziębnicze $p = 13$ bar, przepływ powietrza $3,6 \text{ m}^3/\text{min}$, punkt rosy dla ciśnienia wylotowego $+3^\circ \text{C}$, czynnik chłodzący CFC R134A zasilany napięciem 230V AC/50Hz.
4. Węzeł filtracyjno - redukcyjny z podwójnymi filrami zgrubnymi, filrami dokładnymi. zaworami kulowymi oraz zaworami redukcyjnymi o przepustowości $Q = 5,5 \text{ m}^3/\text{min}$ obudowy filtrów zgodne z dyrektywą 97/23/EG
5. Zawory odcinające kulowe od $\varnothing 15$ do $\varnothing 25$ PN 40
6. Zawór zwrotny mosiężny $\varnothing 25$ PN 16
7. Króciec spustu kondensatu z agregatu sprężare do przenośnej kuwety
8. Zawór bezpieczeństwa ciśnienie otwarcia $p=12$ bar
9. Automatyczny dren kondensatu z grzałką 230 V, 50 Hz
10. Manometr ciśnienia z zaworem odcinającym M 100-R/0 $\div 1,6 \text{ MPa}$,
11. Bateria przyścienna butlowa dla sprężonego powietrza syntetycznego (21% tlenu) BP2/10 - konstrukcja baterii zawiera zawory zwrotne jednokierunkowego wypływu, zawór wysokiego ciśnienia odcinający baterię oraz zawór wysokiego ciśnienia odpuszczający ciśnienie w baterii przy wymianie butli , wyposażona w elastyczne łączniki butlowe oraz konstrukcyjne ograniczniki butli przed wywróceniem .
12. Reduktor ciśnienia powietrza RBP2/100 o wydajności $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$

13. Zawór wysokiego ciśnienia ZTW 7 - odcinający baterię
 14. Zawór wysokiego ciśnienia ZTW 7- odpężający ciśnienie przy wymianie butli ze sprężonym powietrzem
 15. Zawór bezpieczeństwa Ø 10, cieśn. otw. p = 8 bar
 16. Elektryczna szafa zasilająca - 400 V AC/50Hz, P = 23 kW
 17. Żaluzja wywiewna grawitacyjna wewnętrzna z czerpni powietrza o wym. 520 x 520 mm
 18. Filtr z włókniny - wymienny
 19. Wentylator osiowy z wirnikiem na wale silnika do wentylacji przewodowej o średnicy otworów ssących 400 mm, wydajność max 3500 m³/h, spręż. max 130 kPa moc silnika 0,225 kW masie 9 kg, zasilany napięciem 230 V AC/50Hz
 20. Żaluzja zewnętrzna z siatką o wym. 660 x 660 mm
- SZM x 4 –Skrzynka zaworowo-manometryczno- wakuometryczna dla Instalacji tlenu, sprężonego powietrza medycznego i technicznego oraz próżni.
- A. Ø 28 x 1,5 - instalacja sprężonego powietrza medycznego -5 bar

7. MASZYNOWNIA PRÓŻNI

1. Agregat próżniowy z trzema pompami olejowymi o wydajności Łącznej Q=250m³/h i zapotrzebowaniem mocy P=9,2kW, dB67, zbiornikiem stabilizacyjny próżni V = 1000 l, ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301 zaworami kulowymi Ø 40
 2. Elektryczna szafa zasilająca - 400 V AC/50Hz, P = 9,2 kW wraz ze sterownikiem programowania agregatu
 3. Węzeł 2-ch filtrów bakteriobójczych z zaworami kulowymi Ø40
 4. Zbiornik obserwacyjny próżni V = 5,0 dcm z króćcem przyłączeniowym instalacji próżni Ø42 x 2
- PCV 110 – Rurociąg zrzutu powietrza zużytego wyprowadzić do atmosfery 2,5 m nad teren.
- V. Ø42 x 2 – instalacja próżni
5. Żaluzja wywiewna grawitacyjna wewnętrzna z czerpni powietrza o wym. 520 x 520 mm
 6. Filtr z włókniny - wymienny
 7. Wentylator osiowy z wirnikiem na wale silnika do wentylacji przewodowej o średnicy otworów ssących 400 mm, wydajność max 3500 m³/h, spręż. max 130 kPa moc silnika 0,225 kW masie 9 kg, zasilany napięciem 230 V AC/50Hz
 8. Żaluzja zewnętrzna z siatką o wym. 660 x 660 mm

3. SPRĘŻARKOWNIA POWIETRZA TECHNICZNEGO- 8bar

1. Agregat sprężarkowy powietrza technicznego bezolejowy, spiralny chłodzony powietrzem, składający się z dwóch agregatów w obudowie dźwiękochłonnej zamontowane na zbiorniku o poj. $V=500l$ łączna wydajność modułowych sprężarek spiralnych wynosi $Q = 0,8 \text{ m}^3/\text{min}$, $p = 8 \text{ bar}$, $P = 7,4 \text{ kW}$, $U = 400V$, 60 dB wraz z wbudowanym , własnym elektronicznym programatorem pracy.

1. Osuszacze ziębnicze $p = 13 \text{ bar}$, przepływ powietrza $2,34 \text{ m}^3/\text{min}$, punkt rosy dla ciśnienia wylotowego $+3 \text{ }^\circ\text{C}$, czynnik chłodzący CFC R134A zasilany napięciem 230V AC/50Hz.
2. Węzeł filtracyjno - redukcyjny z podwójnymi filtrami zgrubnymi, zaworami kulowymi oraz zaworami redukcyjnymi o przepustowości $Q = 5,5 \text{ m}^3/\text{min}$ obudowy filtrów zgodne z dyrektywą 97/23/EG
3. Zawory odcinające kulowe $\varnothing 25 \text{ PN } 40$

5. Żaluzja wywiewna grawitacyjna wewnętrzna z czerpni powietrza o wym. $520 \times 520 \text{ mm}$

6. Filtr wymienny z włókniny

7. Wentylator osiowy z wirnikiem na wale silnika do wentylacji przewodowej o średnicy otworów ssących 400 mm , wydajność max $3500 \text{ m}^3/\text{h}$, spręż. max 130 kPa moc silnika $0,225 \text{ kW}$ masie 9 kg , zasilany napięciem $230 \text{ V AC}/50\text{Hz}$

8 . Żaluzja zewnętrzna z siatką o wym. $660 \times 660 \text{ mm}$

At – 28 x 1, 5- instalacja sprężonego powietrza technicznego