

Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów  
Opieki Zdrowotnej "SANATORIUM"  
im. Jana Pawła II w Górnie  
36-051 Górno, ul. Rzeszowska 5  
tel. 17 771 53 00, fax 17 772 89 68  
NIP 814-00-02-902, REGON 006291747 (G)

### INFORMACJE PRZEKAZYWANE PO OTWARCIU OFERT

W zapytaniu ofertowym nr ST/DZP-P/13/2021 na dostawę artykułów spożywczych do paczek świątecznych dla dzieci do Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej „Sanatorium” im. Jana Pawła II w Górnie w terminie do dnia 19.11.2021 r. do godziny 11:00 przedstawiono poniższe oferty:

LP.	NAZWA I ADRES WYKONAWCY	CENA OFERTY BRUTTO
1.	"KORDA" FHU WIOLETTA MARZENA SCHLAGE UL. NIEZŁOMNYCH 86, 37-450 STALOWA WOLA	11 405,56 ZŁOTYCH
2.	POLADEX - SPÓŁKA JAWNA L.ZABORNIAK, M ZABORNIAK UL. F.SZOPENA 53 F 37-600 LUBACZÓW	11 576,66 ZŁOTYCH
3.	SKLEP „JASKÓŁKA” PAWEŁ STYPUŁKOWSKI UL. SZPITALNA 8 18-200 WYSOKIE MAZOWIECKIE	11 762,35 ZŁOTYCH
4.	KRAKÓW FOR YOU SP. Z O.O. UL. GEN. TADEUSZA KOŚCIUSZKI 68/6 30-204 KRAKÓW	12 733,26 ZŁOTYCH
5.	PPH POLARIS MAŁGORZATA GRUSZCZYŃSKA UL. ŻOŁNIERSKA 20 A 62-800 KALISZ	12 358,50 ZŁOTYCH
6.	FIRMA HANDLOWA E.P.W. ELŻBIETA WIELIS UL. OKRZEI 40 37-500 JAROSŁAW	10 202,37 ZŁOTYCH
7.	EUROPEAN NETWORK TRADE ŁUKASZ MODLIŃSKI SZELIGOWSKA 32C/93 01-320 WARSZAWA	11 818,65 ZŁOTYCH

8.	RĘBISZ I SYNOWIE SP. Z O.O. UL. HANDLOWA 3B 36-100 KOLBUSZOWA ODDZIAŁ SOKOŁÓW MAŁOPOLSKI UL. OKULICKIEGO 11	9 212,44 ZŁOTYCH
9.	FHU JADWIGA KRAWCZYK UL. RYNEK 33, 36-050 SOKOŁÓW MAŁOPOLSKI	12 725,42 ZŁOTYCH

  
DYREKTOR  
*mgr inż. Elżbieta Burzyńska*